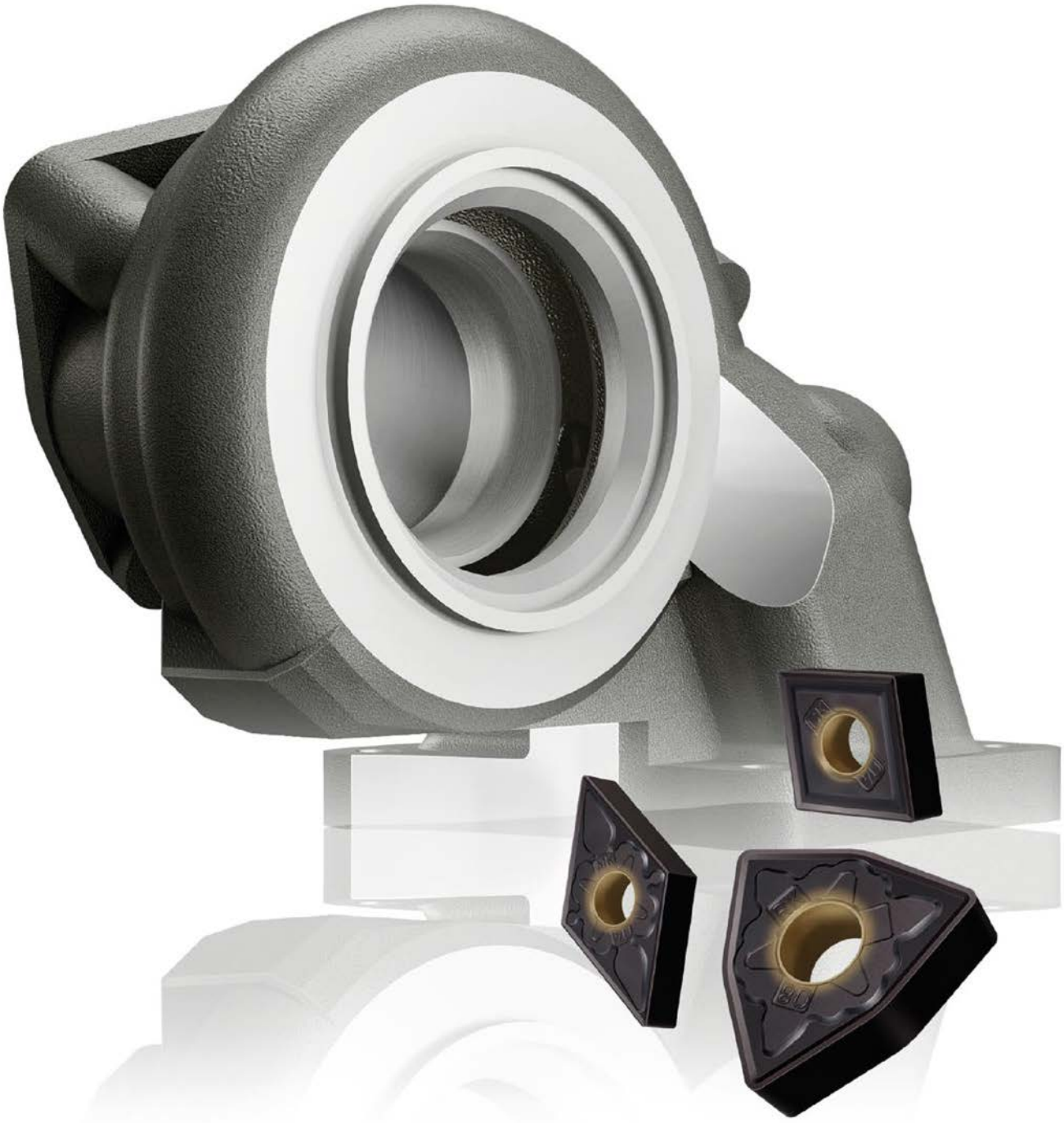
B219D

MH515

BEARBEITUNG VON BAUTEILEN AUS AUSTENITISCHEM ROSTFREIEM STAHLGUSS UND DUKTILEM GUSSEISEN WIE ETWA TURBOLADERGEHÄUSE



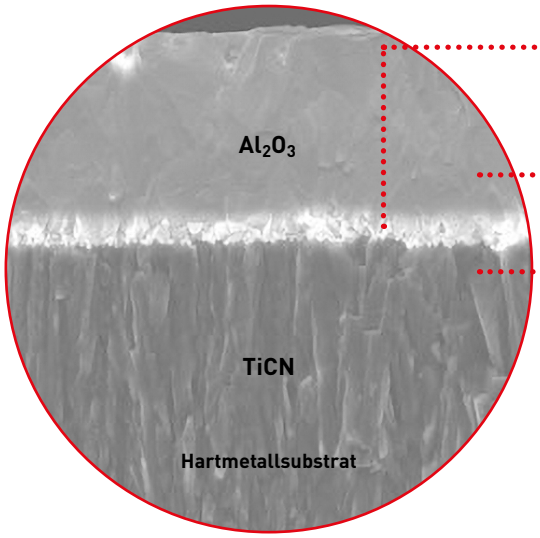
MITSUBISHI MATERIALS

MH515

HOHE BESCHICHTUNGSHAFTUNG UND LANGE STANDZEIT BEI DER BEARBEITUNG VON AUSTENITISCH ROSTFREIEM STAHLGUSS UND DUKTILEM GUSSEISEN

BESCHICHTUNGSEIGENSCHAFTEN

Spezielle Beschichtungstechnologie verbessert die Haftung an Hartmetallsubstrat, was wiederum einer plastischen Deformation der Schneidkante vorbeugt und damit für eine längere Werkzeugstandzeit sorgt.



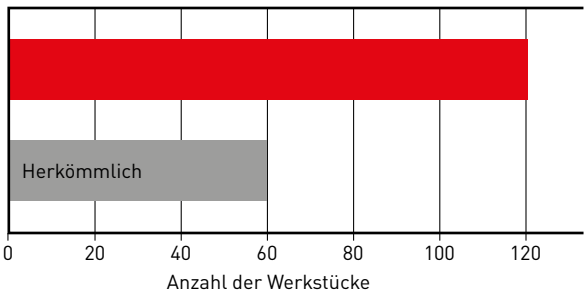
TOUGH-GRIP-TECHNOLOGIE
Maximierte Haftung zwischen den einzelnen Beschichtungen. Die zähere Beschichtung steigert die Adhäsionskraft der Beschichtungen.

NANO-TEXTURE-BESCHICHTUNGSTECHNOLOGIE
Durch optimiertes Kristallwachstum erreicht die Nano-Textur-Beschichtungstechnologie eine herausragende Verschleiß- und Bruchresistenz.

SCHNITTLEISTUNG

EXTERNE BEARBEITUNG DES TURBINENGEHÄUSEFLANSCHES (HITZEBESTÄNDIGER GUSSSTAHL)
Innovative Beschichtung verdoppelt Werkzeugstandzeit.

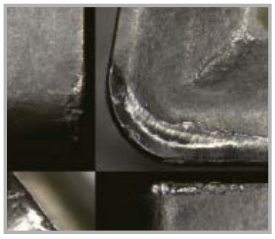
Werkstoff	Hitzebeständiger Gussstahl
WSP	WNMG080412-○○
Vc (m/min)	130
f (mm/U)	0.25
ap (mm)	1.5
Kühlmittel	Nassbearbeitung



MH515+GK

120 Werkstücke

Herkömmlich



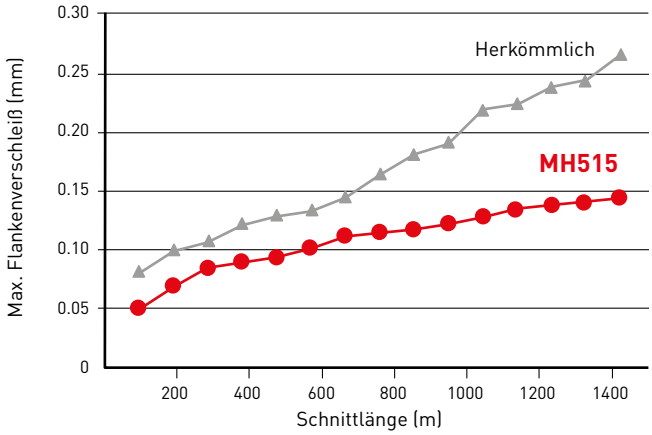
60 Werkstücke

SCHNITTLEISTUNG

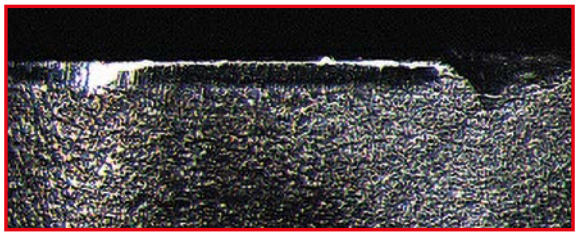
DREHVERSUCH MIT AUSTENITISCH ROSTFREIEM GUSSSTAHL

Hohe Beschichtungshaftung auch bei plastischer Deformation.

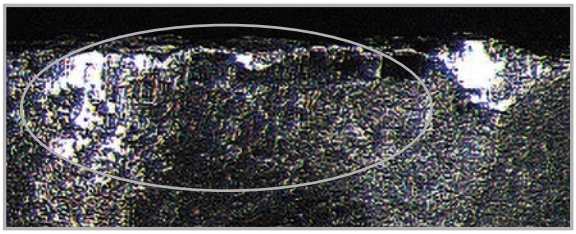
Werkstoff	Austenitisch rostfreier Gussstahl
WSP	WNMG080412-○○
Bearbeitungsmethode	Kontinuierliches Plandrehen
Vc (m/min)	120
f (mm/U)	0.2
ap (mm)	2.0
Kühlmittel	Nassbearbeitung



SCHNEIDKANTE NACH 1425 M



MH515



Herkömmlich

Beschädigung durch Ablösen der Beschichtung

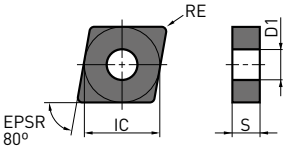
NEGATIVE WSP

(MIT LOCH)

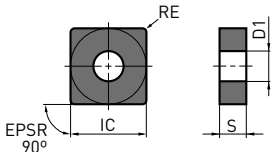
M K

M-Klasse

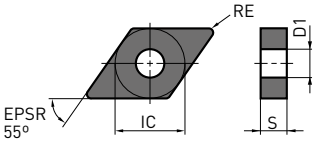
CNMG, CNMA



SNMG



DNMG



SPANBRECHER-IDENTIFIKATION

ANWENDUNG	L	M	R
	LK	MA, GK, Standard	RK Glatt

Bestellnummer	L M R	MH515	IC	S	RE	D1
CNMG120408-LK	L	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LK	L	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-MA	M	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-GK	M	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GK	M	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-RK	R	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RK	R	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMA120408	R	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMA120412	R	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150404-LK	L	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150404-GK	M	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG110408	M	★	9.525	4.76	0.8	3.81
SNMG120404-GK	M	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120412-GK	M	★	12.7	4.76	1.2	5.16

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

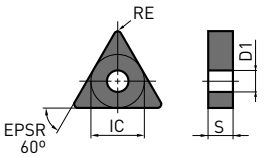
NEGATIVE WSP

(MIT LOCH)

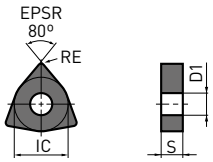
M K

M-Klasse

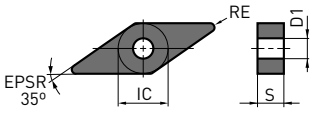
TNMG



WNMG



VNMG



SPANBRECHER-IDENTIFIKATION			
ANWENDUNG	L	M	R
	LK	GK, MK	RK

Bestellnummer	L M R	MH515	IC	S	RE	D1
TNMG160412-GK	M	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160408-MK	M	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080408-LK	L	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LK	L	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-GK	M	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GK	M	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080412-RK	R	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RK	R	★	12.7	4.76	1.6	5.16

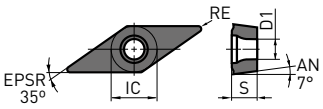
7° POSITIVE WSP

(MIT LOCH)

M K

M-Klasse

VCMT, VCMW



SPANBRECHER-IDENTIFIKATION		
ANWENDUNG	M	R
	MK	Glatt

Bestellnummer	M	R	MH515	IC	S	RE	D1
VCMT160404-MK	M		★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMW160408		R	★	9.525	4.76	0.8	4.4

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

MH515

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

NEGATIVE WSP

Schnittbedingungen: ●: Stabile Bearbeitung ◐: Allgemeine Zerspanung ✠: Instabile Bearbeitung

	Material	Eigenschaften	Schnitt-bedingungen	L M R		Vc	f	ap
M	Austenitischer rostfreier Gussstahl JIS SCH12, DIN 1.4826, DIN 1.4837	Ni ≤ 18 %	◐	M	GK, MK	60–130	0.10–0.30	1.5–2.5
				R	RK *	60–130	0.10–0.30	1.5–2.5
S	Duktiles Gusseisen	Zugfestigkeit < 500 MPa	◐	L	LK, MA	150–250	0.10–0.30	0.3–1.0
				M	MK, GK	150–250	0.10–0.35	0.3–2.5
			✠	R	RK	150–250	0.15–0.35	1.0–2.5
		Zugfestigkeit ≥ 500 MPa	◐	L	LK, MA	130–230	0.10–0.20	0.3–1.0
				M	MK, GK	130–230	0.10–0.30	0.3–2.5
			✠	R	RK	130–230	0.20–0.30	1.0–2.5

glatt

EUROPÄISCHE VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN

GERMANY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office
MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns
Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN
MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE
MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND
MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50 - 541 Wroclaw
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY
MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

B219D
Veröffentlicht durch: MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2020.10